

# Schweißzertifikat

**TÜVRh-EN1090-2.00637.2016.003**

in Übereinstimmung mit EN 1090-1, Tabelle B.1  
zum Schweißen von Stahltragwerken nach DIN EN 1090-2

<b>Hersteller</b>	<b>MAW Stahlbau Eulberg GmbH &amp; Co. KG</b>
	<b>Industriepark 19 DE 56593 Horhausen</b>
<b>Schweißbetrieb</b>	<b>MAW Stahlbau Eulberg GmbH &amp; Co. KG</b>
	<b>Industriepark 19 DE 56593 Horhausen</b>
<b>Technische Spezifikation</b>	<b>EN 1090-2:2008+A1:2011</b>
<b>Ausführungsklasse</b>	<b>EXC4 nach EN 1090-2</b>
<b>Schweißprozess(e)</b> <small>(Referenznummer nach DIN EN ISO 4063)</small>	111 - Lichtbogenhandschweißen 121 - Unterpulverschweißen mit Massivdrahtelektrode 135 - MAG-Schweißen mit Massivdrahtelektrode, teilmechanisch <small>(Fortsetzung siehe Rückseite)</small>
<b>Werkstoffgruppe</b>	1.1, 1.2, 1.4 nach CEN ISO/TR 15608 und EN 1090-2, Tabelle 2 und 3 10, 8 nach CEN ISO/TR 15608 und EN 1090-2, Tabelle 4
<b>Verantwortliche Schweißaufsichtsperson</b> <small>(Titel, Vorname, Name, Qualifikation, Geburtsdatum)</small>	Jörg Schmidt, SFI <span style="float: right;">geb. am: 29.08.1964</span>
<b>Vertreter</b> <small>(Titel, Vorname, Name, Qualifikation, Geburtsdatum)</small>	-
<b>Bestätigung</b>	Auf Grundlage der Bestimmungen der oben genannten technischen Spezifikation wurden alle Anforderungen an das Schweißen erfüllt.
<b>Gültigkeitsbeginn</b>	11.08.2014
<b>Gültigkeitsdauer</b>	10.08.2018
<b>Bemerkungen</b>	-
<b>Ausstellungsort/-datum</b>	Köln, 27.07.2016 May

